






Speiseplan

03.06. - 07.06.2019



	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
Vorspeise					Gemüse-Nudelsuppe ¹⁵
Menü 1	Kartoffeleintopf mit Hähnchenfleisch und Brötchen ¹⁵  	Geflügelgeschnitzeltes ¹⁶ mit Reis und Tomatensalat  	Nudeln ¹⁵ mit Tomatenfrischkäse  	Fischfiguren dazu Tomaten—Paprikadip , Quinoa und Radies—Gurkensalat 	Mini—Bifteki mit Frischkäsefüllung dazu Blattsalat mit Senfdressing   
Menü 2	Veg. Kartoffeleintopf mit Brötchen ¹⁵ 	Mediterrane Gemüsepfanne mit Reis und Tomatensalat 	Nudeln ¹⁵ mit Spinat— Käse—soße 	Hirse—Käsetaler dazu Tomaten—Paprikadip , Quinoa und Radies—Gurkensalat 	Milchreis ¹⁶ mit heißen Kirschen 
Dessert	Joghurt Waldfrucht ¹⁶	Banane	Vanillepudding ¹⁶	Götterspeise Himbeer mit Vanillesoße	



Der Apfel weist den Weg einer Nährstoffoptimierten Ernährung nach Vorgaben der DGE

